TF-210/210

高强钢用埋弧

相当规格

AWS

特性与用途

TF-210是一种

SMAW手焊条

GTAW

熔敷金属化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
典型值	0.07	0.22	1.55	0.011	0.002	0.48	0.98

熔敷金属力学性能	抗拉强度MPa	延伸率%	冲击值	温度(℃)	热处理状态
AWS标准	≥470	550-700	≥20	-60	--
SW-E40	≥490	590-790	≥16	≥47	焊态

GB/T标准