

合金钢的退火和正火

0000000000 000000 00 0000 00

0000000000

000000 00 0000 00



合金钢退火和正火工艺规范



热强钢

热强钢

热强钢

热强钢

0000000000

0000

0000

0000

0000

0000

0000

将200~300℃预热10h后出炉730±15℃热处理2h

核壳合金化学成分(wt%)

