热强钢用药芯焊丝

相当规格

特性与用途

AWS

-0.25%V钢用药芯焊丝

Cr-0.5%M

化学成份(wt%) (80%Ar+20%CO2)

屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %		PWHT
AWS ≥470	550-690	≥19	-	-
-	-	-	-	-
例 值	570	640	21	

焊接位置

推荐焊接参数：(DCEP)

焊丝直径(mm)	1.2	1.4	1.6
电流范围(A) 平、横焊	120	140-25	160-300
电压范围(V) 平、横焊		24-3	