镍合金用手

相当规格 特性

TNi-96是直流手焊条 ……业性优异，熔

AWS A5.11 ENiCrFe-2

EN ISO 14172 E Ni2061

熔中更具有效用

0.75	1.25	0.03	0.02	≥92	0.75	0.25	1.0-4.0	1.0	国际标准
0.10	0.7	1.2	0.03	0.015	≥92.0	0.7	0.2	1.0-4.0	1.0	GB/T标准
例值		0.4	0.56	0.014					

规格长度(mm)		2.6×300	3.2×350	4.0×350
电流范围	平焊	60-90	70-120	100-150