特性与用途

相当规格

AWS A5.14 ERNiCrMo-4

化学成份(wt%)

熔敷金属化

C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Nb	Mo	其它

直径(mm)	0.8	1.0	1.2
焊接电流	70-170	100-200	160
焊接电压	24-29		