[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
0.045	(1.2)	全位置	230	24	430	(10.8)	7.2	(3.3)	3/4 (19)
0.045	(1.2)	平焊和平角焊	280	25	450	(11.4)	8.6	(3.8)	3/4 (19)

* 采用[illegible]接工[illegible]，[illegible]

* 以上数据[illegible]所有推荐的数据均是在75% Ar/25% CO[illegible]保护下，流量1[illegible]24L/min下获得的；

* 全位置包括的焊接位置：平焊，[illegible]

保护气体

75% Ar + 25% C[illegible]