热强钢电气保焊丝

MIG

相当

特性与用途

常温/230 690±15℃

适用焊接位置

焊接参数建议： EP(DC+)

C+)

线径(m

	0.8	1.0	1.2
电流范围(A)	40-150	80-240	120-300

焊接电流范