

1. 用途：用于焊接奥氏体不锈钢和镍基合金。

2. 化学成分：C≤0.05，Mn≤0.05，P≤0.02，S≤0.01，Ni 10.0-12.0，Cr 18.0-20.0，Fe 余量。

3. 力学性能：抗拉强度 σ_b 490-560 MPa，屈服强度 σ_s 205-235 MPa，伸长率 δ_5 10-15%。

4. 焊接工艺：采用交流或直流反接，预热温度 100-150℃。

5. 适用范围：适用于奥氏体不锈钢和镍基合金的焊接。

6. 包装规格：每包 100g，每箱 10kg。

7. 贮存条件：存放在干燥、通风处，避免受潮。

8. 注意事项：焊接时注意保护气体流量，避免产生气孔。

9. 生产厂家：上海宝钢金属有限公司。

10. 产品规格：符合 GB/T 9747-2005 标准。

11. 售后服务：提供技术咨询和售后服务。

12. 其他说明：请仔细阅读产品说明书。